

Tytuł <b>Projektowanie procesów technologicznych 2</b>	Kod <b>10102214610102202077</b>
Kierunek <b>Zarządzanie i inżynieria produkcji - studia I stopnia</b>	Rok / Semestr <b>3 / 6</b>
Specjalność <b>Systemy produkcyjne</b>	Przedmiot <b>obowiązkowy</b>
Godziny Wykłady: <b>1</b> Ćwiczenia: -    Laboratoria: -    Projekty / semina: <b>1</b>	Liczba punktów <b>2</b>
	Język prowadzenia przedmiotu <b>polski</b>

#### Prowadzący:

Prof. dr hab. inż. Maciej KUPCZYK  
Instytut Technologii Mechanicznej  
ul. Piotrowo 3, 60-965 Poznań  
tel. +48 61 6652203  
e-mail: maciej.kupczyk@put.poznan.pl

#### Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania  
ul. Piotrowo 3  
60-965 Poznań  
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363  
e-mail: office\_dmef@put.poznan.pl

#### Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot obowiązkowy profilu Systemy Produkcyjne na studiach I stopnia, kierunku ZiIP

#### Założenia i cele przedmiotu:

Pogłębienie wiedzy o zasadach projektowania procesów technologicznych i pomocniczych

#### Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Koszty wytwarzania. Ekonomiczna dokładność obróbki powierzchni walcowych, cylindrycznych, płaskich i kształtowych. Dokładność obróbki partii przedmiotów (wielkości statystyczne charakteryzujące populację i próbkę). Braki naprawialne i nienaprawialne. Jakość technologiczna i użytkowa wyrobu. Zasady projektowania surówek (odlewów, odkuwek swobodnych i matryco-wych). Procesy technologiczne obróbki typowych części maszynowych typu korpus, koło zębate i dźwignia (korpus, koło zębate, dźwignia itp.). Procesy technologiczne dla części obrabianych cieplnie i cieplno-chemicznie. Podstawy projektowania specjalnego oprzyrządowania technologicznego (zasady ustalania i mocowania przedmiotów obrabianych). Bazy konstrukcyjne i produkcyjne (właściwe i zastępcze). Technologiczność konstrukcji części maszyn typu korpus, koło zębate, dźwignia.

Projektowanie: Zaprojektowanie procesu technologicznego dla części typu korpus lub dźwignia. Wykonanie projektu oprzyrządowania technologicznego dla wybranej operacji

#### Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z technologii materiałów, rysunku technicznego, metrologii i technik wytwarzania.

#### Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Wykład ilustrowany foliogramami, przeźroczeniami i filmami video oraz zajęcia projektowe

#### Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Sprawdzian pisemny, ocena projektu

#### Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa:
2. Feld M. Podstawy projektowania procesów technologicznych typowych części maszyn WNT Warszawa 2003
3. Feld M. Uchwyty obróbkowe WNT Warszawa 2002

**Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania**

4. Uzupełniająca:
5. Synoradzki L. Projektowanie procesów technologicznych Wyd. politechniki Warszawskiej Warszawa 2006
6. Muster A. Kucie matrycowe. Projektowanie procesów technologicznych Wyd. Politechniki Warszawskiej Warszawa 2002

**Bibliografia uzupełniająca:**